

Aksialkompensator for varme og dampanlegg, PN 16

Rustfri belg i AISI 321, justerbar forspenning og slagbegrensning

Konstruksjonstemperatur 300°C, driftstrykk 16 bar.

Med utvendig stålkappe, ferdig forspent.



Type SRUF med sveisestuss

| Varenummer | Beskrivelse | Bygge- lengde mm |
|--------------|-------------|------------------------|
| 013300532000 | 50/16/40 | 293 |
| 013300632000 | 65/16/45 | 315 |
| 013300832000 | 80/16/50 | 346 |
| 013301032000 | 100/16/60 | 367 |

Type SRUF med sveisestuss

| Varenummer | Beskrivelse | Bygge- lengde mm |
|--------------|-------------|------------------------|
| 013300433000 | 40/16/60 | 379 |
| 013300533000 | 50/16/60 | 394 |
| 013300633000 | 65/16/70 | 428 |
| 013300833000 | 80/16/100 | 551 |
| 013301033000 | 100/16/110 | 572 |
| 013301233000 | 125/16/110 | 613 |
| 013301533000 | 150/16/110 | 613 |

Betegnelse: Dimensjon/Maks. trykk/Bevegelse

Montasje, installasjon og forspenning, se neste side.

Montasje:

Kompensatoren har sveisender. Ved el-sveising må jord ikke gå gjennom kompensatoren.

Kompensatoren monteres i strømningsretningen iflg. pil på etiketten.

Rørledningen med kompensator kan rulles ved sveising. Pass da alltid på at tapen over slissene sitter helt tett.

Styrehylsen er forsynt med et dreneringshull i en av slissenes forlengning. SRUF skal alltid monteres med dreneringshullet ned.

Installasjon:

Kompensatoren skal, hvis mulig, plasseres tett ved en fastspenning av hensyn til stabiliteten. Pass på at plasseringen ikke forårsaker uakseptable bevegelser på eventuelle stikkledninger.

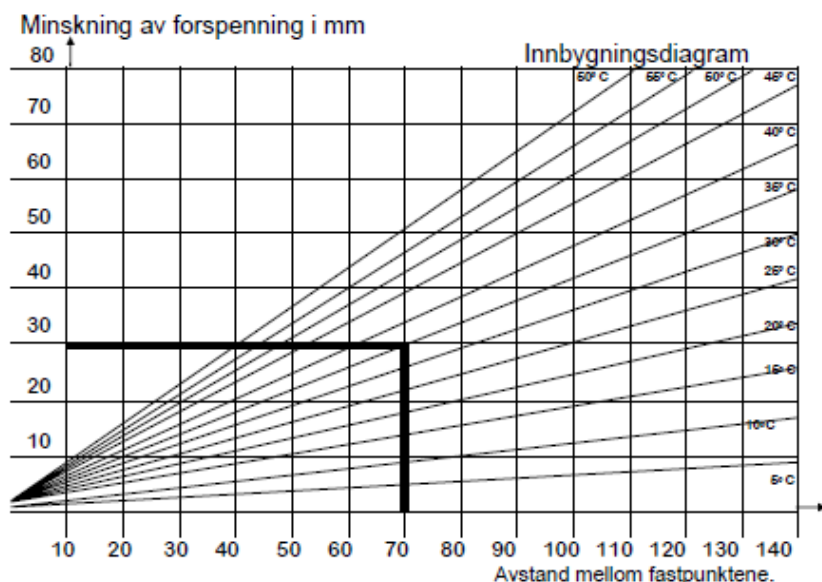
Forspenning:

Kompensatoren leveres helt forspent = maks. byggelengde.

Ved hjelp av forspenningsskruene tilpasses kompensatorens innbygningslengde.

Se diagram.

HUSK: Forspenningsskruene demonteres før varmen settes på.



Eksempel:

Rørets temp. ved montering =

+ 20°C

Rørets beregnede laveste temp. = -

10°C

Δt = Temp. differanse = 30°C

Avstand mellom fastpunkt = 70 m

Svar: Minske kompensatorens lengde med 25 mm fra helt forspent tilstand.

VIKTIG!

Slipp aldri trykk på en fiksert

rørledning før denne er ordentlig styrt.

For prefabrikerte rørkulverter må

grøften av samme grunn være gjenfylt.